

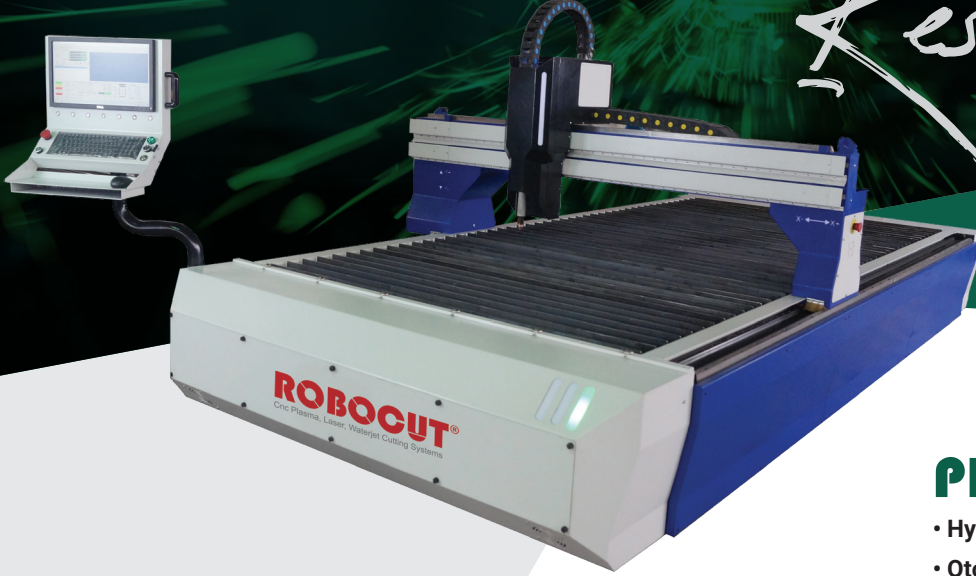
PRO COMPACT

- Karbon Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum
- Robocut Kontrol Ünitesi
- Yüksek Hassasiyette A.C. Servo

KUSURSUZ

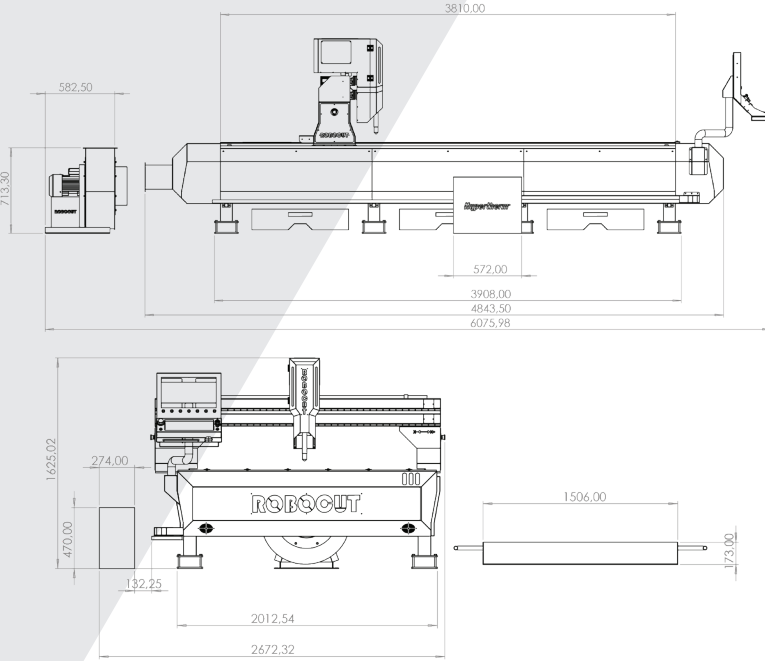
Kesimler

KOMPAKT, HASSAS
AKILLI



PRO COMPACT SERİSİ

- Hypertherm Güç Ünitesi
- Otomatik Ark Yükseklik Kontrolü
- Otomatik parça yerleştirme ile en az fire
- Çift traftan tahrikli taşıyıcı köprü
- A/C Servo (Opsiyonel) ve Dijital Encoderli Motor hassas kramayer, pinyon dişli, lineer kızak sistemi
- Bölgesel çalışan otomatik hava emiş sistemi
- Eksen Pozisyon Doğruluğu $\pm 0,1$ DIN 28206
- Pozisyon Tekrarlama Doğruluğu $\pm 0,5$ DIN 28206
- Eksen pozisyonlama hızı 30 m/dk
- Torç sistemi için çarpma sensörü
- Güçlü mekanik konstrüksiyon sayesinde kolay yükleme ve boşaltma sistemi
- Çekmece Sistemi
- Uzaktan Erişim ile müdahale
- 24 Saat İçinde müdahale Garantisi



Kesme Gücü Seçenekleri

Plazma Kaynağı: Hypertherm

Maks. Kesme Kapasitesi	Galvanizli Sac - Siyah Sac	Paslanmaz Çelik	Alüminyum
Powermax105	max 20 mm	max 20 mm	max 20 mm
Powermax125	max 25 mm	max 25 mm	max 25 mm
Maxpro 200	max 32 mm	max 32 mm	max 32 mm

Detaylı Bilgi İçin Üniteler ve Sarf Malzemeler Kataloğuna Bakınız.



Uzaktan Bağlantı ile
Anında Müdahale



Kolay kurulum,
Eğitim, Hızlı Servis

PRO COMPACT

Pro Compact Plazma kesim makineleri kesimlerinde yüksek hassasiyet ve verimlilik ile çalışır. Pro compact serisi yeni nesil teknolojisi sayesinde daha hızlı daha hassas ve daha az maliyetle kesim imkanı sunar.

Servo Motor ve Sürücüler

CE Normu'na uygun yüksek kaliteli servo motorlar kullanılmaktadır

Otomatik Yükseklik Kontrolü

Torch yükseklik kontrol sistemi ARC Voltajı ile sac yüzeyini istenilen yükseklikten, sürekli olarak takip etmeyi sağlar. Bu sayede kesim yüzeyi düzgün olmayan (Dalgalı) saclarda bile hassas kesim sonuçları elde edilebilmektedir. Herhangi bir hata veya çarpma durumunda, torç, sistemin durdurulması ile korunur.

Hypertherm Kesim Sistemi

Kapalı Lifter ile zorlu kesme ortamına karşı koruma sağlar.

Duman Emiş Sistemi

Kesim yapılan bölgede ve otomatik çalışan sistem sayesinde duman içeriden çekilerek dışarı atılır.

Lineer Kızak ve Helis Kramayer Dişli Sistem

CE Normu'na uygun lineer ray ve arabaları yüksek hassasiyetle çalışmaya uygun tasarlanmıştır. Tüm tahrikleri hassas taşlanmış helis kramayerden alır.

Anlık Alarm Göstergesi

Hata, arıza, hazır durumlarını gösteren ikaz lambaları.

CNC Kontrol Ünitesi

Kolay kullanımı sayesinde plazmadaki işlemleri, verimli bir şekilde gerçekleştirebilir ve yönetebilir.

MODELE GÖRE DEĞİŞEN DEĞERLER

Model	Kesim Alanı	Filtre "Opsiyonel"
P1500	1600 x 3200	10.000 m ³

TÜM MODELERDE SABİT DEĞERLER

Motor Sistemi	: Tüm Eksenlerde Servo
Kızak Sistemi	: Hiwin Lineer
Güç	: 16,5 KW *
Giriş Gücü	: 380 V, 3-PH, 50/60 Hz *
Havalandırma	: Pnomatik Emiş Sistemi

* Plazma Jeneratörü hariç Değerleridir.

HYPERTHERM
A Hypertherm Associates Brand
Authorized Repair Center

HYPERTHERM
A Hypertherm Associates Brand
Authorized Distributor



Fabrika
Horozluhan Mh. Günpınar Sk. No:46
Selçuklu / Konya / TURKEY



+90 332 345 26 77
+90 332 345 26 89

robocut.com.tr

info@robocut.com.tr
robocutplazma

robocutplazma
Gaztek Makina

ROBOCUT bir GAZTEK Mak.San.Tic.Ltd.Sti Markasıdır.

Turkey
Discover the potential

MADE IN TURKEY

CE

ISO 9001